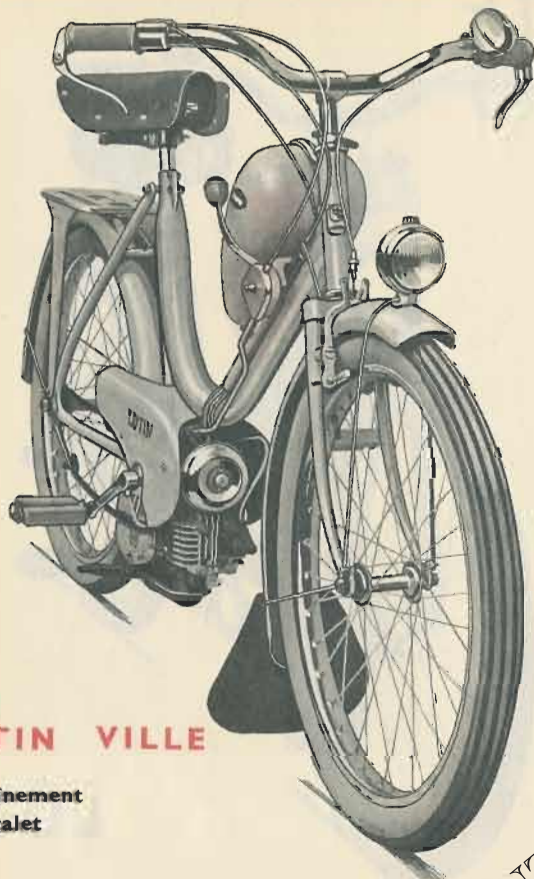


# LUTIN



## LUTIN VILLE

entraînement  
par galet

**SPÉCIFICATIONS** — Bloc moteur 2 temps, 48 cm<sup>3</sup> à cylindre placé horizontalement sous le pédalier - Carburateur avec starter automatique et silencieux d'aspiration - Allumage et éclairage par volant magnétique - Transmission primaire par courroie dentelée caoutchouc sous cartier étanche - Débrayage instantané du moteur et décompresseur synchronisés - Entraînement de la roue AR par galet avec dispositif à pression constante - Échappement par silencieux " Wilman " - Guidon avec poignée tournante double effet, gaz et décompresseur - Réservoir d'essence de 3 litres à l'avant - Frein AR à tambour - Roues de 23 - Porte-bagages très robuste - Sacoche avec outillage - Béquille latérale - Selle souple - Timbre avertisseur - Pompe à air - Poids : environ 30 kgs - Vitesse : 35 km/h, environ - Consommation : 1,5 l. aux 100 km.

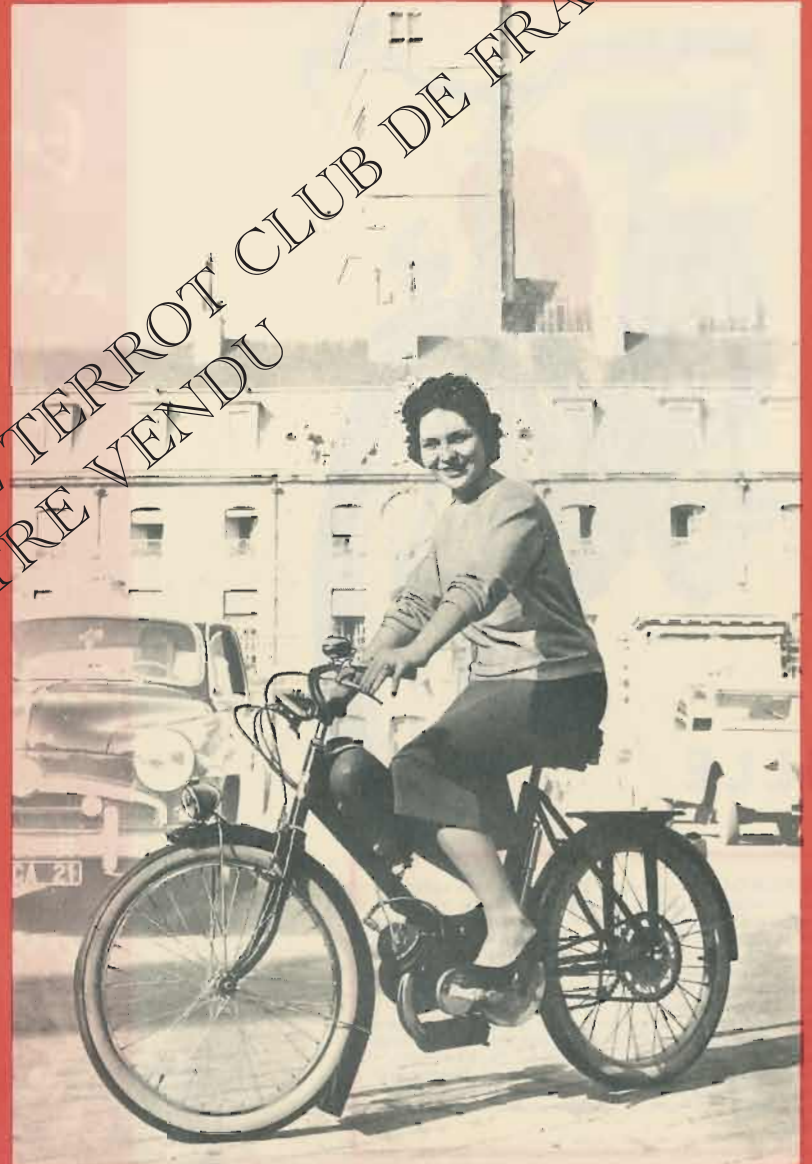
**LUTIN LUXE** : Mêmes spécifications, mais freins tambour à l'AV et à l'AR et fourche avant télescopique - Cadre berceau - Phare grand diamètre - Roues de 600 x 50.

**MAGNAT-DEBON** - 51bis, Boulevard Thiers, DIJON

**MAGASIN D'EXPOSITION** : PARIS, 30, Avenue de la Grande-Armée

# MAGNAT DEBON

LA MARQUE DE QUALITÉ



*Robuste  
Silencieux*

DOCUMENT FOURNI PAR LE TERROT CLUB DE FRANCE  
NE PEUT ÊTRE VENDU

# CYCLOMOTEURS

GAMME 1957

# Magnamatic

## ÉLÉGANT CONFORTABLE



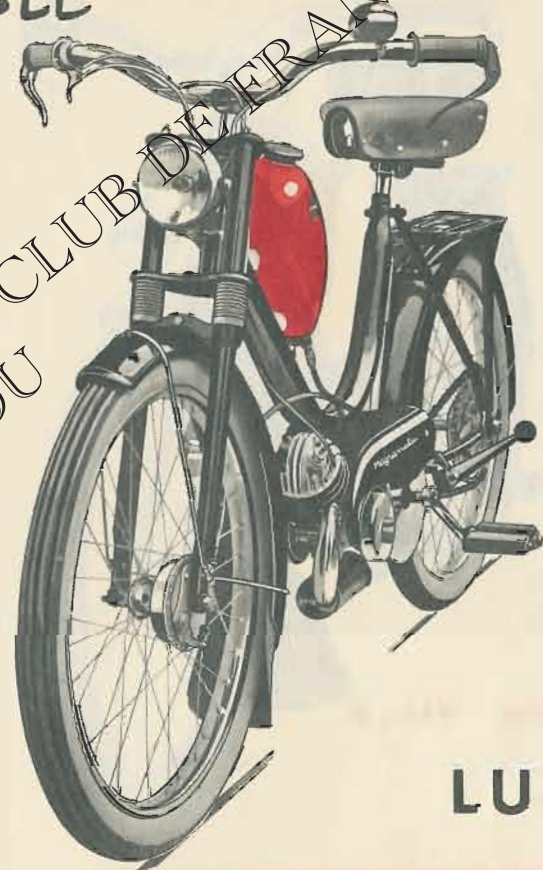
VILLE

**SPÉCIFICATIONS** — Moteur 2 temps, 49 cm<sup>3</sup>, cylindre à double transfert - Cylindre fonte à larges ailettes de refroidissement - Carburateur à starter automatique, réglage à ralenti et silencieux d'aspiration - Allumage et éclairage par volant magnétique - Transmission primaire par courroie trapézoïdale et secondaire par chaîne - Embrayage automatique progressif à masselottes actionné par la force centrifuge et selon le régime du moteur - Echappement à prédétente - Guidon avec poignée tournante pour les gaz et manette séparée pour le décompresseur - Réservoir d'essence : 3 litres - Freins AV sur jante et AR à tambour - Fourche rigide - Béquille latérale - Porte-bagages très robuste - Sacoche avec outillage - Timbre avertisseur - Poids : 30 kgs environ - Vitesse : 40 à 45 km/h. - Consommation : 1,6 litre aux 100 km.

*Embrayage  
automatique  
progressif*

*Embrayage  
par chaîne  
roues de 23"*

**GARANTIE.** — Nos cyclomoteurs sont garantis pendant six mois contre tout vice de construction résultant d'un défaut de matière ou de fabrication. Cette garantie est expressément limitée à la réparation dans nos ateliers ou au remplacement de la pièce reconnue défectueuse, à l'exclusion de tous dommages et intérêts pour quelque cause et sous quelque forme que ce soit, notamment à raison de la remobilisation de la machine, des accidents de personnes ou de choses qui en résulteraient. Le garant doit être notifié au moment de la demande d'échange ou de réparation. La pièce défectueuse doit nous être adressée franco et non nettoyée, avec le charge de l'expéditeur, ainsi que les frais de démontage, de remontage, d'envoi, etc., ou il s'agit de réparation ou d'échange de pièce. La garantie des pneumatiques et accessoires est limitée à celle de nos fournisseurs. Nous garantissons exclusivement comme bicyclettes à moteur, motocyclettes « Magnat-Debon » neuves, celles vendues par nos agents officiels. Les machines de notre marque dérivées par des tiers ne peuvent être vendues que comme véhicules d'occasion. Nous déclinons toute responsabilité en cas de modifications apportées à nos machines par des tiers.



LUXE

**SPÉCIFICATIONS** — Moteur 2 temps, 49 cm<sup>3</sup>, cylindre à double transfert - Cylindre fonte à larges ailettes de refroidissement - Carburateur à starter automatique, réglage de ralenti et silencieux d'aspiration - Allumage et éclairage par volant magnétique - Transmission primaire par courroie trapézoïdale et secondaire par chaîne - Embrayage automatique progressif à masselottes actionné par la force centrifuge et selon le régime du moteur - Echappement à prédétente - Guidon avec poignée tournante pour les gaz et manette séparée pour le décompresseur - Réservoir d'essence : 3 litres - Frein AV et AR à tambour - Susp. AV par four. téles. très eff. - Béquille latérale - Porte-bagages très robuste - Sacoche avec outillage - Timbre avertisseur - Poids : 30 kgs environ - Vitesse : 40 à 45 km/h. - Consommation : 1,6 litre aux 100 km.

L'embrayage automatique progressif permet de s'arrêter sans caler le moteur et de démarrer sans un coup de pédale